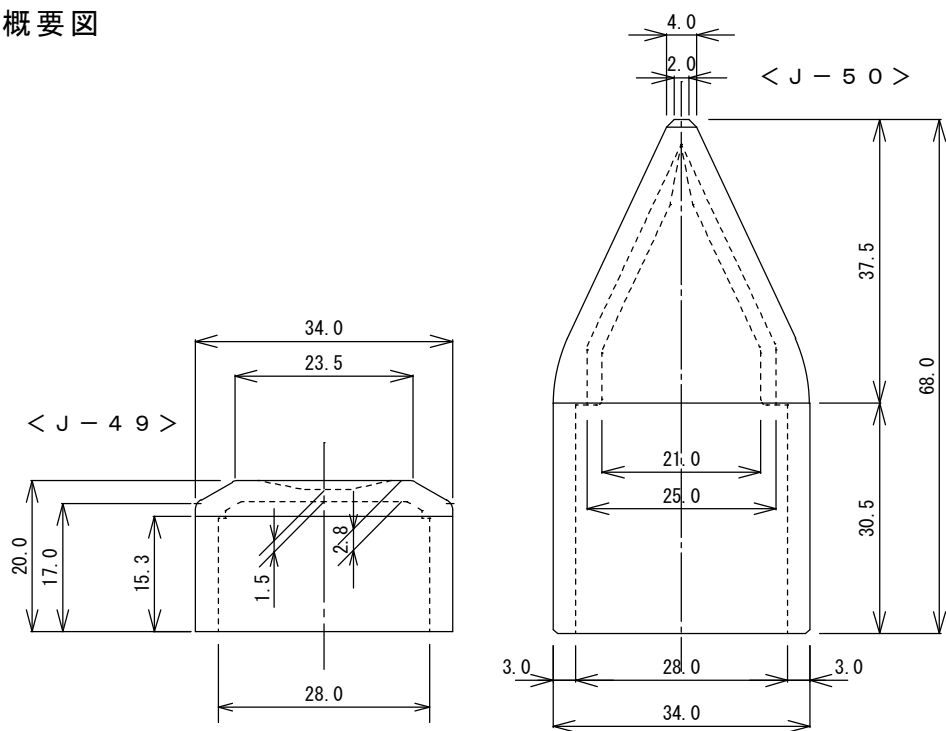
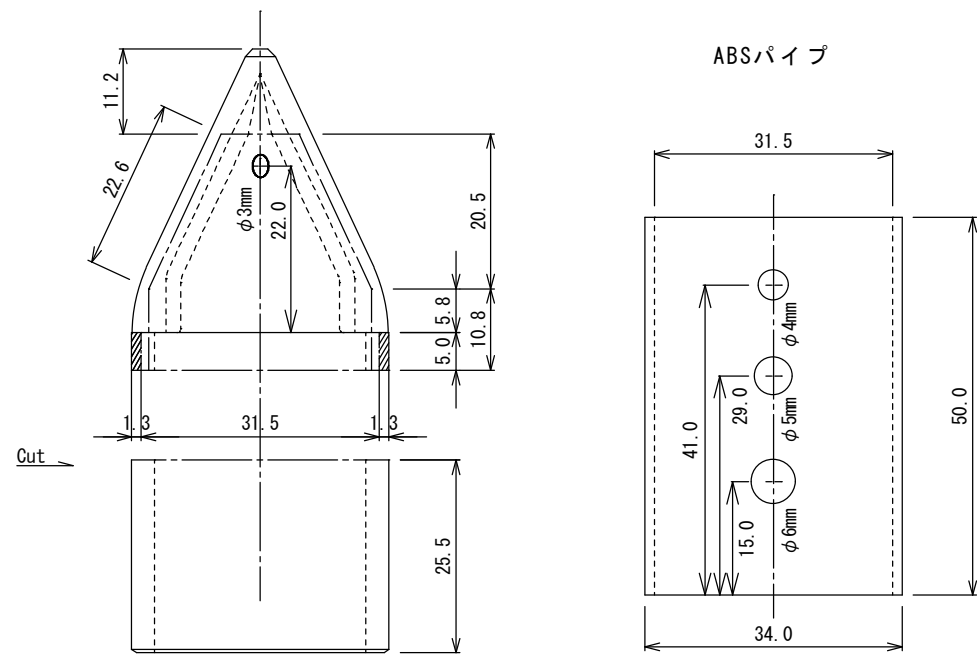


概要図

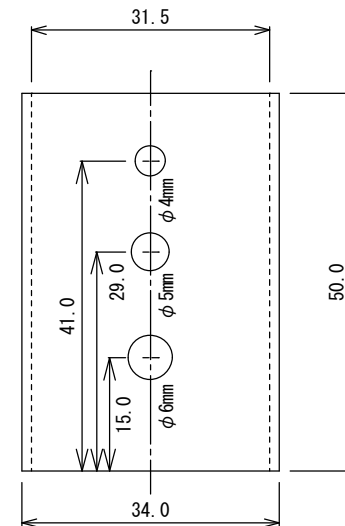


上カゴ加工図

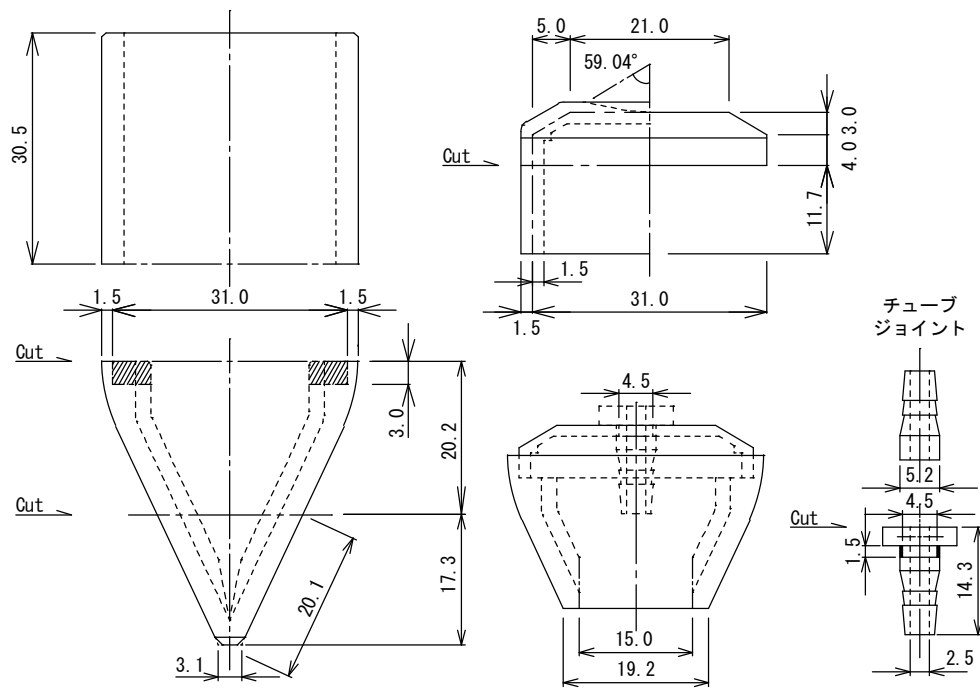
※削孔は一例です。



ABSパイプ

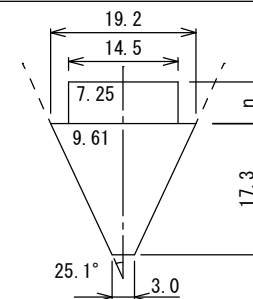


下カゴ加工図



錘計算式

円錐台	$V = \frac{h(A+B+\sqrt{AB})}{3}$	A, B = 上下面積
円柱	$V = \pi r^2 * h$	
密度	$P = \frac{M}{V} = M = PV$	※質量=M/体積=V
比重(密度)	鉛 = 11.36 g/cm ³	



錘基本体計算

体積計算
 $17.3(7.07+289.53+45.24) / 3 = 1971$
 比重に合わせる
 $1971 / 1000 = 1.971$
 質量計算
 $1.971 \times 11.36 = 22.39$
 号数計算
 $22.39 / 3.75 \approx 6.0$ 号

上部円柱体計算 n=1mmの場合

体積計算
 $7.25^2 \times \pi \times 1 = 165.1$
 比重に合わせる
 $165.1 / 1000 = 0.165$
 質量計算
 $0.165 \times 11.36 = 1.874$
 号数計算
 $1.874 / 3.75 \approx 0.5$ 号

総錘計算 6.0号 + ?n = ?

※ n 値 = 0.5号